

注所有长度单位公差±2mm

品质要求:

- (1)控制焊锡、浸锡质量,防止虚焊、缩胶,严格保证浸锡后尺寸符合图纸公差要求.
- (2)注塑前注意材料的材质,模具的编号.
- (3)注塑时注意压力、温度、冷却时间、.
- (4)产品物料要求符合ROHS.

注明:

材质:

- 1 金属部分:黄铜镀镍
- 2 塑胶部分:PA6

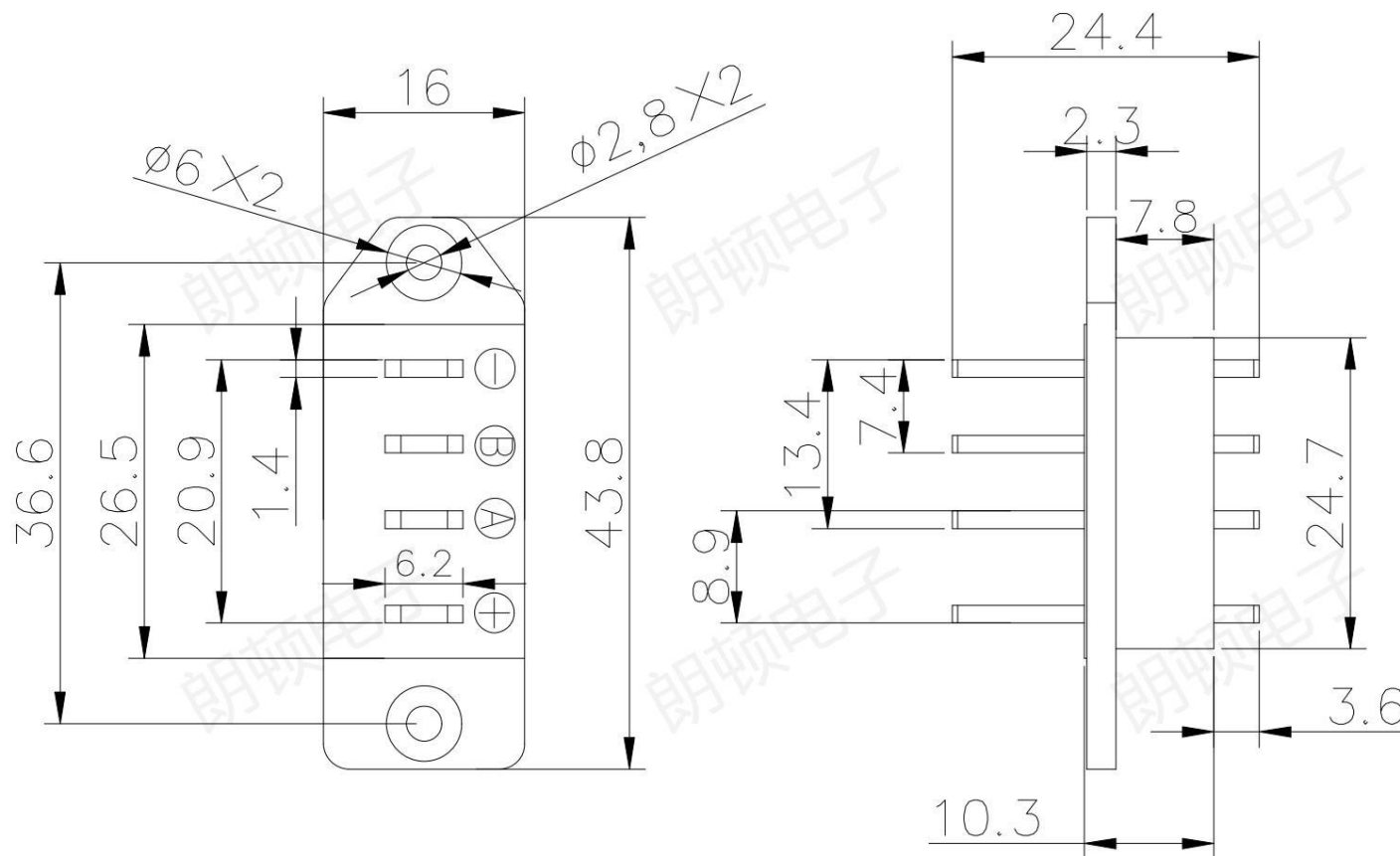
机械特性:

- 1 插入力: 3~5KG
- 2 拔出力: 3~5KG

电气特性:

- 1 额定电流: 15-20A

包装方法:袋装。



东莞市朗顿电子科技有限公司

COPYRIGHT RESERVED,PLEASE DO NOT COPY.

|           |        |                  |             |         |           |         |            |
|-----------|--------|------------------|-------------|---------|-----------|---------|------------|
| PART NAME |        | CONNECTOR        |             | DRAWING | M.M.Zhang | DWG.No. | DS-089     |
| PART NO.  |        | 公座D-C04M-A-4P-R3 |             | CHECK   | G.C.Chen  | REV.    | A1         |
|           | UNIT : | TOLERANCE        | UP TO 5     | ±0.2    | APPROVAL  | DATE    | 17-05-2022 |
|           | mm     | OTHERWISE        | ABOVE 5 ~30 | ±0.3    |           | PAGE    | 1 OF 1     |