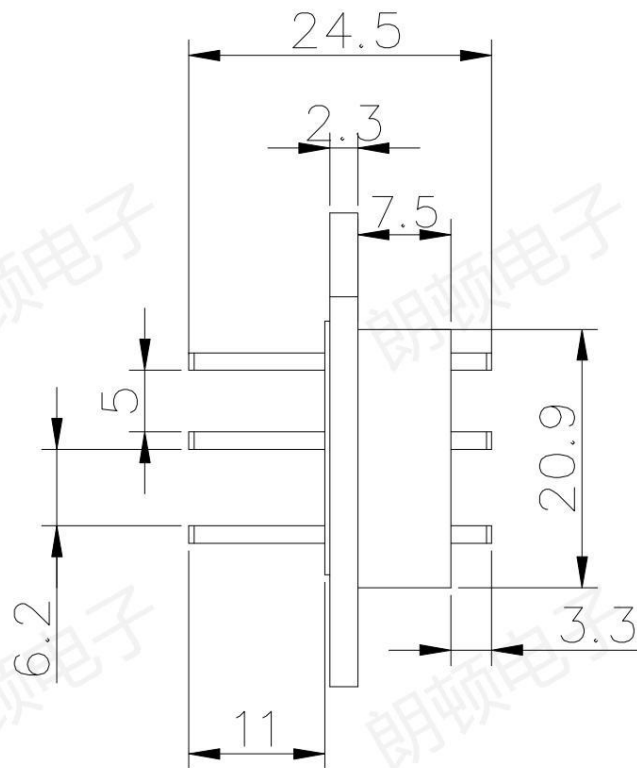
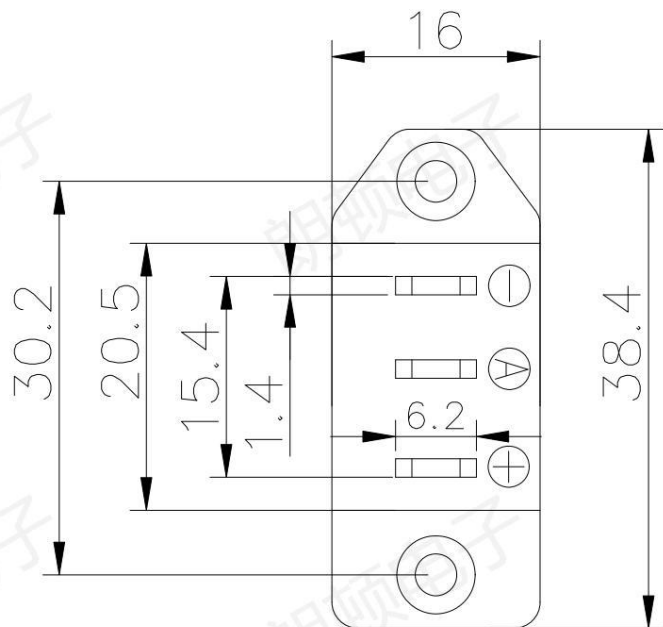


注所有长度单位公差±2mm

品质要求:

- (1)控制焊锡、浸锡质量,防止虚焊、缩胶,严格保证浸锡后尺寸符合图纸公差要求.
- (2)注塑前注意材料的材质,模具的编号.
- (3)注塑时注意压力、温度、冷却时间、.
- (4)产品物料要求符合ROHS.



注明:

材质:

- 1 金属部分: 黄铜镀镍
- 2 塑胶部分: PA6

机械特性:

- 1 插入力: 3~5KG
- 2 拔出力: 3~5KG

电气特性:

- 1 额定电流: 15-20A

包装方法: 袋装。

东莞市朗顿电子科技有限公司

COPYRIGHT RESERVED,PLEASE DO NOT COPY.

PART NAME		CONNECTOR		DRAWING	M.M.Zhang	DWG.No.	DS-089
PART NO.		公座D-C04M-A-3P-R3		CHECK	G.C.Chen	REV.	A1
	UNIT :	TOLERANCE	UP TO 5	±0.2	APPROVAL	DATE	17-05-2022
	mm	OTHERWISE	ABOVE 5 ~30	±0.3		PAGE	1 OF 1
			ABOVE 30	±0.5	SCALE	2:1	
			ANGLE	±3°			